

# Технология машиностроения

<b>Факультет</b>	<a href="#">Факультет информационных технологий и робототехники</a>
<b>Код специальности</b>	1-36 01 01
<b>Квалификация</b>	Инженер
<b>Продолжительность обучения</b>	Дневная форма — 5 лет
<b>Вступительные испытания</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Белорусский или русский язык (ЦТ), математика (ЦТ), физика (ЦТ)</li></ul>
<b>Основные изучаемые дисциплины</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Теория резания;</li><li>• Металлорежущие станки;</li><li>• Режущий инструмент;</li><li>• Проектирование и производство заготовок;</li><li>• Основы технологии машиностроения;</li><li>• Экономика машиностроения;</li><li>• Технологическая оснастка;</li><li>• Организация производства и менеджмент в машиностроении;</li><li>• Основы исследований, изобретательства и инновационной деятельности в машиностроении;</li><li>• Технология машиностроения;</li><li>• Проектирование механосборочных участков и цехов</li><li>• Конструирование и расчет станков;</li><li>• Автоматизация технологических процессов в машиностроении;</li><li>• САПР технологических процессов;</li><li>• Технология обработки на станках с ЧПУ;</li><li>• Электрические приводы станков;</li><li>• Метрологическое обеспечение качества.</li></ul>
<b>Основные профессиональные компетенции, которыми будет обладать выпускник</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Проектирование технологических процессов обработки и сборки в машиностроении;</li><li>• Совершенствование действующих технологических процессов обработки и сборки в машиностроении;</li><li>• Проектирование станочной оснастки и инструмента;</li><li>• Проектирование механосборочных цехов и участков машиностроительных предприятий;</li><li>• Управление подразделениями машиностроительного профиля;</li><li>• Внедрение эффективных технологий и оборудования;</li><li>• и др.</li></ul>
<b>Сфера профессиональной деятельности</b>	В производственной сфере проектирование эффективных технологических процессов механической обработки деталей

	<p>сборки машин в условиях рынка и конкуренции; совершенствование технологических процессов механической обработки в условиях действующих производств на базе анализа экономической ситуации и возможностей рынка; проектирование эффективной станочной оснастки; проектирование механосборочных цехов и участков; повышение конкурентоспособности продукции предприятия; деятельность в области образования; научные исследования и разработки.</p>
<p><b>Должность на первом рабочем месте</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Инженер 22169</li> <li>• Инженер-технолог 22497</li> <li>• Инженер-исследователь 22209</li> <li>• Инженер-контролер 22214</li> <li>• Инженер-лаборант 22216</li> <li>• Инженер-механик 22226</li> <li>• Инженер по внедрению новой техники и технологии 22260</li> <li>• Инженер по комплектации оборудования 22295</li> <li>• Инженер по механизации и автоматизации производственных процессов 22317</li> <li>• Инженер по наладке и испытаниям 22326</li> <li>• Инженер по инструменту 22287</li> <li>• Инженер по техническому надзору 22443</li> <li>• Инженер-конструктор 22211</li> </ul>
<p><b>Возможность продолжения образования</b></p>	